

《接触式》

超高精度

厚み測定装置

Model ME-3000

測定最小表示値 $0.01\mu\text{m}$



＝ 概要 ＝

本測定装置は、ガラス・金属・フィルム・プラスチック等の厚みをレーザーホログラフ2本を用いて、ワークに両面から接触させ、その距離を演算測定し測定値をデジタル表示させます。

更に、測定データをデジマチック・RS-232C出力にてパソコンに入力させる事が出来る測定装置です。

高精度の厚み測定が出来ます。

＝ 特徴 ＝

測定最小表示値： $0.01\mu\text{m}$

測定精度： $\pm 2\sigma$ において $\pm 0.05\mu\text{m}$ 以内

条件：ブロックゲージ1.0mm（厚み）における定点繰返し10回の測定誤差

＝ 測定対象ワーク ＝

☐ウエハー ☐ガラス ☐金属 ☐プラスチック
☐フィルム ☐他

株式会社 エビック

装置仕様

1	測 定 ヘ ッ ド	型 式：レーザーホロゲージ（低膨張ガラス使用） 検出器：特 L G H-110 測定圧：上部 0.55N以下 下部 0.35N以下 測定子：超硬φ2R20球面測定子
2	表 示 部	型 式：特 L G H110-2E H(セットNo) 表 示：最小表示 0.00001mm (0.01 μm) 公差判定出力：デジマチック出力・RS-232C出力
3	測定厚み範囲	数10 μm～8.0mm （標準品）
4	指 示 精 度 繰 返 し 精 度	0.1 μm以内 ブロックゲージ1.0mm（厚み）における定点繰返し10回の測定誤差： ±2σにおいて±0.05 μm以内
5	測定ワークの供給 (装置へのセット)	標準品：手動挿入・手動位置決め オプション：ワークテーブル等においてはご相談に応じます。
6	データー取込み	インプットツール：IT-012U 測定データはスイッチ指令によりパソコンに入力します。 測定スタートから“SW” ON後測定表示まで4秒以内
7	ゲージブロック	セラブロック（校正証明書付き） 厚み t =1.0mm （製品納入時付属品として添付）
8	サ イ ズ	測定機本体：W300×H520×4250mm
9	電 源	AC100V±10% 50/60Hz 50VA
10	空 気 源	0.4～0.5Mpa （約4.1～5.2Kgf/cm ² ）
11	質 量	30Kg以下（標準品）
12	装 置 環 境	温度範囲：20℃ ±1℃（推奨温度20℃ ±0.5℃） 温度変化が緩やかであること。 温風、及び冷風が直接当たらないこと。 湿 度：20～80%RH（非結露のこと。） 振 動：20Hz以下 振 幅：2 μm P-P 以下

関連商品の紹介

- ☐ P E T ボ ト ル 厚 み 測 定 装 置 (非接触式 型式：P A-2000)
- ☐ ボトル全高・胴外径・振れ測定装置 (接触・非接触式 型式：M E-2000)
- ☐ ボトル・プリホーム兼用口部寸法測定装置 (接 触 式 型式：M T Y-7000)
- ☐ ボ ト ル 水 容 積 測 定 装 置 (市水使用 型式：M E-5500)
- ☐ プ リ フ ォ ー ム 厚 み 測 定 装 置 (接触式 型式：M E-5000)
- ☐ P E T ボ ト ル 座 屈 試 験 機 (接触式 型式：M E-1000)
- ☐ 輪 郭 形 状 測 定 機 (非接触式 型式：K C T-6000)
- ☐ P E T ボ ト ル 耐 減 圧 測 定 装 置 (市水使用 型式：M E-9000)
- ☐ 静 止 画 像 蓄 積 装 置 (画像処理 形式：G R S)

*仕様及び外観は、改良のため予告なく変更されることがありますのでご了承下さい。

企画・販売・開発

EWIG 株式会社 **エビック**

〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F
TEL 044-221-8605 FAX 044-221-8608
E-mail : sales@ewig.jp