

ボトル全高・胴外径・振れ測定装置

型式：ME-2000



概要

本測定装置は、PETボトルの「胴部外径寸法」・「全高寸法」・「ネック部振れ」を自動測定し、データをリアルタイムでパソコン画面に表示し、集計する装置です。

又、一部改良によりガラスびん等の他製品も測定可能です。

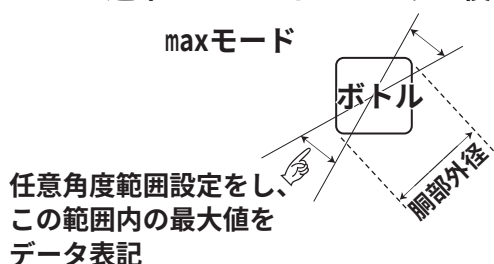
※ ロボットを使用し、他測定機と連動させ全自動での測定装置にも併用可能です。

特徴

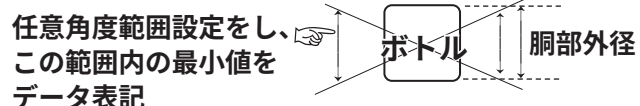
胴部外径測定においては、下記の3種類から選択し目的に合わせた正確な測定が可能です。

1. MAXモード：測定したい位置の指定角度範囲内の最大値をデータ出力
2. MINモード：測定したい位置の指定角度範囲内の最小値をデータ出力
3. 通常モード：ボトルセット後、指定角度位置のデータ出力

maxモード



minモード



株式会社 エビック

装置仕様

1	測定方式	①胴外径測定：レーザーによる非接触式 ②全高測定：リニヤゲージによる接触式 ③振れ測定：レーザーによる非接触式
2	測定方法	胴外径測定：①通常モード ②MAXモード ③MINモード
3	ワークサイズ	最大高さ：320 mm 最小高さ：50 mm 最大外径：120 mm 最小外径：50 mm
4	測定精度	①胴外径・全高：マスタゲージに於ける繰返し10回の測定誤差 σ において5 μ m以内 ②振れ：マスタゲージに於ける繰返し10回の測定誤差 σ において20 μ m以内（高さ45 mm 位置） ③ボトルでの場合は成形状態に（条件）による
5	測定範囲と測定ポイント数	①胴外径：任意高さ・円周角度位置 高さ設定：1～50点 円周角度設定：1～12点 ②全高：ボトル天面の任意角度位置 1～8点 ③振れ：任意高さ位置
6	測定時間	測定設定条件による（測定点数） 例：胴外径10点・全高4点・振れ8点の設定・・・約60sec
7	連続測定本数	100本
8	測定条件設定	100種類まで設定条件保存可能（汎用品）
9	データの表記	小数点以下2桁（###、##） 備考：3桁目の数値を四捨五入して、2桁目の数値を表記
10	データ出力	テキストファイル・CSV形式
11	データ集計	平均・最大値・最小値・標準偏差（ σ ）・R・Cp・Cpk
12	取直し機能	有り
13	印刷	A4サイズ用紙
14	インターフェース	RS-232C
15	パソコン（OS）	Microsoft Windows XP
16	使用周囲環境温度	10～40℃
17	使用周囲環境湿度	20～80%
18	使用環境	結露・粉塵・腐食性ガスの発生なき環境
19	測定機本体サイズ	W 900 x H 1850 x D 700 mm
20	測定機質量	最大350Kg以内
21	消費電力	本体300W
22	ユーティリティー	①供給電力：AC100V $\pm$ 10% 50/60Hz（AC100V15A 2個口） ②エアー：0.4～0.5 Mpa以上（1個）
23	付属品	①ボトルセンター出し治具 ②測定機校正ゲージ

関連商品の紹介

☐ ボトムシンク（ボトル底部高さ測定器）
☐ ボトル耐圧試験装置
☐ ボトル自動厚さ測定装置
☐ ボトル缶口部寸法測定装置
☐ ボトル水容積測定装置
☐ 減耐圧測定装置

☐ トップロードテスター（座屈試験器）
☐ ボトル&プリフォーム兼用口部寸法測定装置
☐ プリフォーム温度管理用赤外線放射温度計
☐ 輪郭形状測定装置
☐ 静止画像（GRS）蓄積装置

開発・製造・販売・メンテ

EWIG 株式会社 エビック

〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

TEL 044-221-8605 FAX 044-221-8608

E-mail: sales@ewig.jp

URL: http://www.ewig.jp

ショールーム：神奈川県川崎市川崎区宮前町7番5号 戸隠ビル1F

代理店