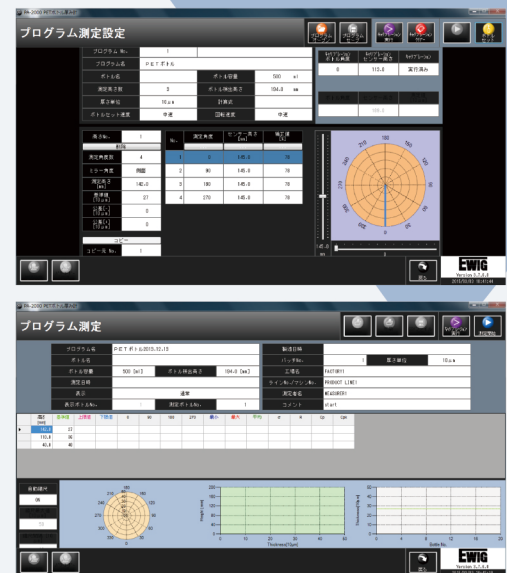


ボトル厚み測定装置

赤外線技術を駆使した
高性能な測定機が誕生



専用ソフトも充実しており、測定高さによって円周方向の測定箇所を変更可能。またオリジナルソフトによるワンタッチ集計も可能。誰でも簡単に測定することが出来き、コストパフォーマンスに優れた測定機。

概要

最新の厚み測定機は赤外線技術を使い、精度・速度・安全性・拡張性に優れた測定機です。オプションにて広口ボトルにも対応可能です。従来通り、光源には黒体を使用しているので、測定データが長期的に安定しています。

特徴

様々なボトルに対応出来るように拡張性が向上

- ・ 繰り返し精度 $\pm 10 \mu\text{m}$ 以内
- ・ 測定可能高さが 320 mmまで測定可能
- ・ 口部内径 35 ϕ まで測定可能
- ・ 多品種の材料でも測定可能 (PE・PEN・PVC・PET・PP・PS・PC・他)

装置仕様

1 測定範囲	ボトル厚み：0.1 mmから1.5 mm
2 測定精度	①最大：±30 μ m以内 ②検証条件：通常測定するボトルに於いては、形状、及び測定位置のR凹凸の大きい部分を指定した場合は、繰返しなどの精度保証はその限りではありません。
3 再現性	精度：±10 μ m以内
4 測定位置	①高さ設定点数：最大20点（間隔：1 mm以上） ②円周設定点数：最大12点（間隔：1°以上） ③角度毎、高さ毎に補正可能 ※オプションにより変更可能
5 測定範囲	高さ：80 mm～320 mm 外径： ϕ 30 mm～ ϕ 145 mm ※オプションにより変更可能
6 測定時間	測定点数100点で60秒程度（測定点数により異なります）
7 測定スポット	ϕ 2.5 mmから4.0 mm（ボトル外径寸法により異なる）
8 測定値の表記	測定表記：mm(小数点第2位、小数点第3位)、 μ m、10 μ m
9 最大ロット測定本数	100本
10 測定条件設定保存数	999種条件設定
11 データ出力	テキストファイル・CSV形式
12 データの集計表記	①測定ソフト：最小・最大・平均 ②集計ソフト：最小・最大・平均・標準偏差（ σ ）・Rとグラフ表示
13 インターフェース	RS-232C
14 対応コンピュータ	ノート型 Windows 7
15 測定機本体サイズ	最大：W560 x H1150 x D460 mm
16 供給電力	AC100V±10% 50/60Hz
17 ユーティリティー	AC100V コンセント 2個

企画・販売・開発

EWIG 株式会社 エビック

〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿3-3-3 RABANKA III 3F

電話：03-3446-3395(代表) FAX：03-3446-3396

E-mail: sales@ewig.jp

URL: <http://www.ewig.jp/>

代理店